

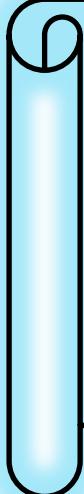
كلية العلوم

القسم : الكيمياء

السنة : الاولى



١



المادة : فيزياء عامة ١

المحاضرة : الثانية/عملي /

{{{ A to Z مكتبة }}}}

Maktabat A to Z Facebook Group



كلية العلوم ، كلية الصيدلة ، الهندسة التقنية

يمكنكم طلب المحاضرات برسالة نصية (SMS) أو عبر (What's app-Telegram) على الرقم 0931497960



التجربة الأولى (2): قياس الأطوال باستخدام الدوارة اللولبية ذات القياس الخارجي

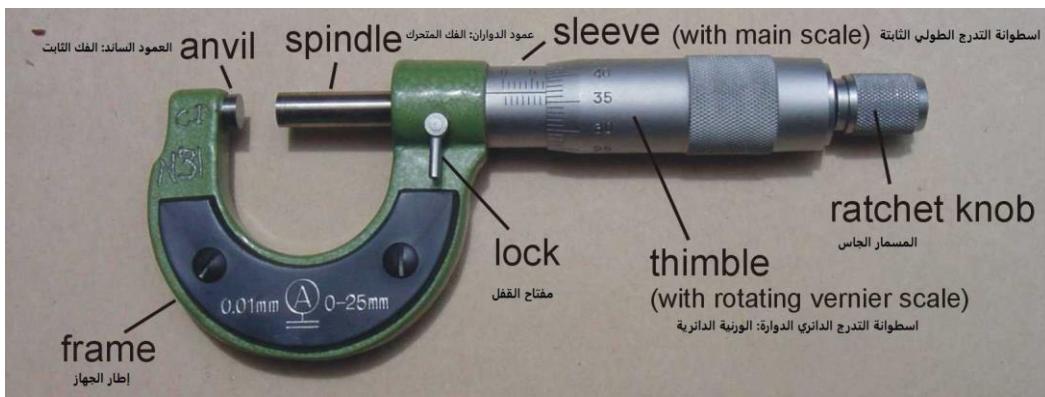
Experiment 3 - DIMENSIONAL MEASUREMENTS USING MICROMETER

مخرجات المحاضرة:

- التعرف على شكل الدوارة اللولبية، واجزائها، ووظيفتها كل جزء منها، وانواعها حسب دقتها، وكيفية اخذ القراءة منها.
- حساب بعض حجوم الاشكال (متوازي مستطيلات – اسطوانة) بعد قياس ابعادها باستخدام بالقدم القنوية أو الدوارة اللولبية وحساب الأخطاء المرتكبة في عملية القياس.

الغایة من التجربة:

- القياس الدقيق للأبعاد والاقطرار والثخانات الصغيرة باستخدام كلٌ من القدم ذات الورنية (البياكوليis: Vernier caliper) والدوارة اللولبية (الميكرومتر: micrometer caliper).
- ومن ثم حساب المساحات والحجم للأجسام المختلفة.

المبدأ النظري:**الدوارة اللولبية:****1. شكل الدوارة اللولبية وتركيبها:**

الشكل (1): أجزاء الدوارة اللولبية

▪ تتركب الدوارة من الأجزاء التالية:

(الجزء الثابت:

- يحتوي على إطار أو هيكل الجهاز (Frame) على شكل حرف (U) لحمل بقية مكونات الجهاز الثابتة والمتحركة منها.
- يسند الإطار كل من العمود الساند (Anvil) وعمود القياس (Spindle - Measuring rod) اللذان يُستعملان لثبت القطعة المراد قياس أبعادها.
- يحمل أيضاً التدرج الرئيسي للقياس أو أسطوانة التدرج الطولي (Sleeve with main scale).
- يكون التدرج الرئيسي للقياس: مدرج بالمليمتر (1 mm) من جهة الأعلى، وبأنصاف الميلمترات من الأسفل.

b) الجزء المتحرك:

- ✓ الجزء الأساسي المتحرك هو الورنية الدائرية (Thimble) التي إذا قمنا بتحريكها حرفة دورانية عن طريق مقبض التثبيت اللوالي (Ratchet Knob) فيتحرك عمود القياس لتثبيت القطعة المراد قياسها.
- ✓ عادةً ما يكون محيط الورنية مقسم إلى 50 تدرج، ويسمح تحريكها دورة كاملة بتقدم (بمسح) عمود القياس Spindle مسافة قدرها $\frac{1}{2} \text{ mm} = 0.5 \text{ mm}$.

$$\frac{0.5}{50} = \frac{1}{100} = 0.01 \text{ mm}$$

2. طريقة قراءة قياس الدوارة اللولبية:

نتم قراءة قياس الميكرومتر على النحو التالي:

قراءة القياس الرئيسي:

- يكون نظراً على حافة الورنية الدائرية ونقرأ قيمة التدرج المسجل على أسطوانة التدرج الطولي من جهة الأعلى بالمليمتر ونسجل قيمة (α).
- لاحظ وجود (أو عدمه) أي تدرج مم 0.5 على أسطوانة التدرج الطولي من جهة الأسفل بعد قيمة (α):

في حالة وجود هذا التدرج أضف قيمة 0.5 mm إلى α إلى القياس.

وفي حالة عدم وجود التدرج نأخذ قيمة 0 mm .

قراءة القياس على الورنية الدائرية:

نقوم بتحديد التطابق بين تدرج الورنية والخط الرئيسي على أسطوانة التدرج الطولي (γ).

نضرب قيمة التدرج المسجل على الورنية (γ) بدقة الجهاز.

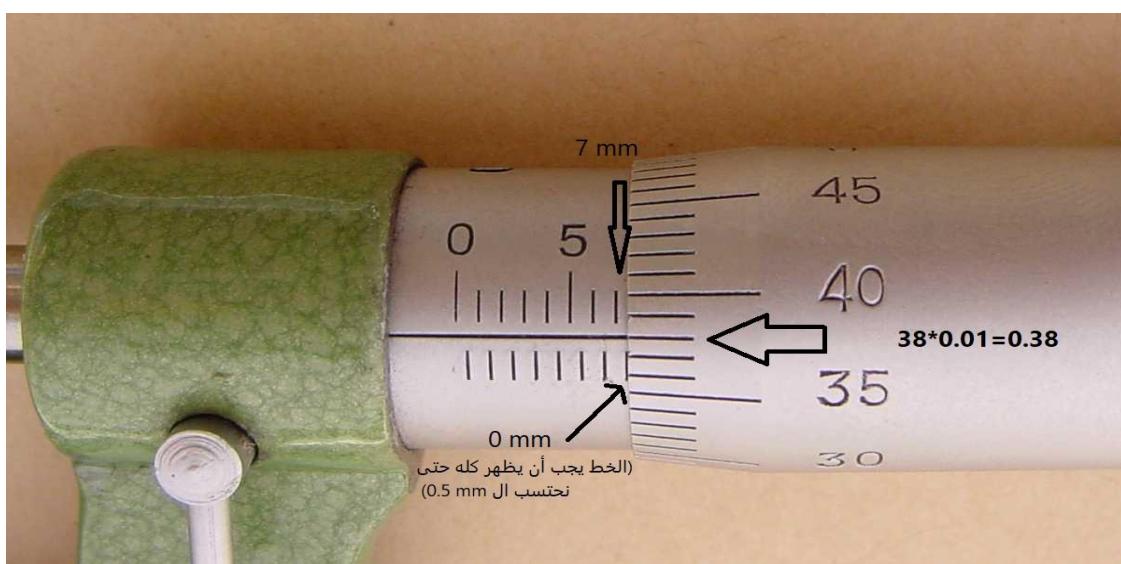
وتكون النتيجة هي قيمة القراءة على الورنية ونرمز لها بـ (β).

$$\beta = \frac{1}{100} * \gamma$$

نتيجة القياس على الميكرومتر هي:

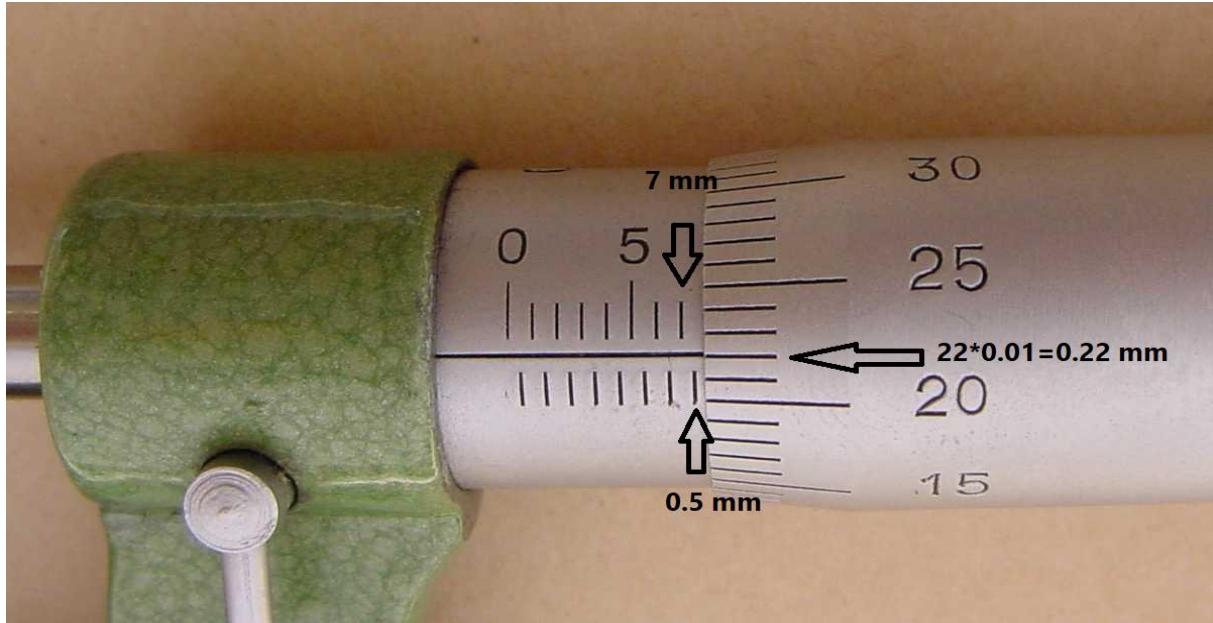
■ هي حاصل جمع القراءات: $\alpha + \alpha_* + \beta$.

3. يوضح الشكل (2) قراءة مأخوذة من قدم خمسينية ذات الدقة : 0.01 mm



الشكل (2-a): قراءة مأخوذة باستخدام ميكرومتر 0.01 mm

القراءة الرئيسية من الاعلى	α	$\alpha = 7 \text{ mm}$
القراءة الرئيسية من الاسفل	α_*	$\alpha_* = 0 \text{ mm}$
القراءة من الورنية	β	$\beta = 38 * 0.01 = 0.38 \text{ mm}$
القراءة النهائية	$\alpha + \alpha_* + \beta$	$\alpha + \alpha_* + \beta = 7.38 \text{ mm}$



الشكل (2-b): قراءة مأخوذة باستخدام ميكرومتر 0.01 mm

القراءة الرئيسية من الاعلى	α	$\alpha = 7 \text{ mm}$
القراءة الرئيسية من الاسفل	α_*	$\alpha_* = 0.5 \text{ mm}$
القراءة من الورنية	β	$\beta = 38 * 0.01 = 0.22 \text{ mm}$
القراءة النهائية	$\alpha + \alpha_* + \beta$	$\alpha + \alpha_* + \beta = 7.72 \text{ mm}$

❖ **تنفيذ التجربة وآلية كتابة النتائج:**

1. بفرض أنه تم قياس ابعاد متوازي مستطيلات باستخدام قدم قتوية ذات دقة 0.02 mm ثم دوارة لولبية ذات دقة 0.01 mm ، وتم الحصول على النتائج التالية:

الجهاز	الطول x mm	العرض y mm	الارتفاع Z mm
القدم القتوية	50.12 mm	20.06 mm	10.04 mm
الدوارة اللولبية	50.123 mm	20.061 mm	10.045 mm

2. احسب الأخطاء المركبة في قياس الحجم بالطريقة اللوغاريتمية:

$$V ; \delta_V = \frac{\Delta V}{V} ; \delta_V\% = \frac{\Delta V}{V} * 100 ; \Delta V = \delta_r * V ; V_0 = (V \pm \Delta V) \text{ mm}^3$$

3. نظم النتائج التي حصلت عليها في الجدول التالي:

الجهاز	V	$\delta_V = \frac{\Delta V}{V}$	$\delta_V\% = \frac{\Delta V}{V} * 100$	$\Delta V = \delta_r * V$	$V_0 = (V \pm \Delta V) \text{ mm}^3$
القدم القتوية					
الدوارة اللولبية					

4. ناقش النتائج التي حصلت عليها مبيناً أي من الجهازين أدق في عمليات القياس الدقيقة.



A to Z مكتبة