



كلية العلوم

القسم : الكيمياء

السنة : الرابعة

المادة : تحليل الي ١

المحاضرة : الخامسة /نظري/

{{ مكتبة A to Z }}

مكتبة A to Z : Facebook Group

كلية العلوم ، كلية الصيدلة ، الهندسة التقنية

يمكنكم طلب المحاضرات برسالة نصية (SMS) أو عبر (What's app-Telegram) على الرقم 0931497960

الدكتور:

المحاضرة:

الخواص النظرية



القسم: الكيمياء

السنة: الرابعة

المادة: تحليل آلي 1

التاريخ: / /

A to Z Library for university services

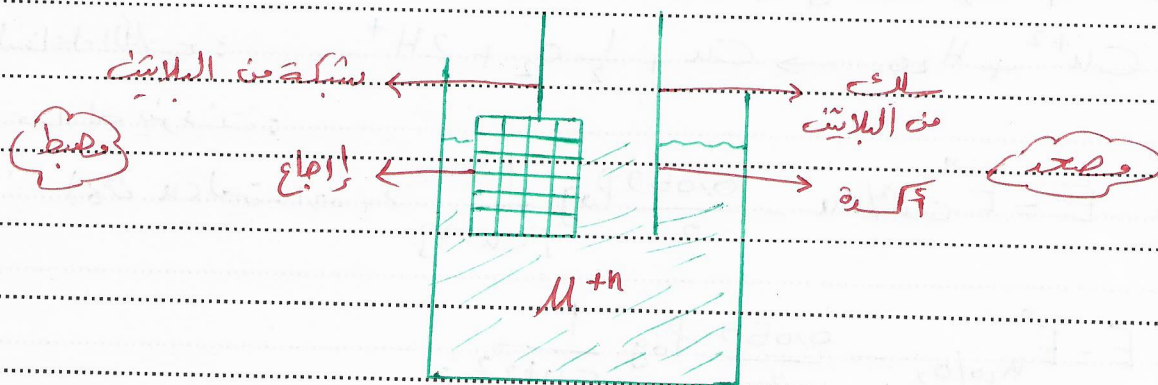
* القليل الكهربائي الوزني (الترسيب الكهربائي) :

هو طريقة من طرق القليل الآلي يتم فيها ترسيب المعدن المدروس على سطح المسرعة المعلوم الوزن ومن ثم بحسب الزيادة في وزن المسرعة المتخذة فيكون الزيادة على سطح المسرعة هي وزن المعدن المترسب.

يستخدم في هذا النوع من التحليل مسامير البلاستيك ويتم للمهبط والمصدر. * وهو سبب استخدام البلاستيك (مسامير البلاستيك) :

لأن مسامير البلاستيك سهلة الحفر والتنظيف وحاملة كيميائية.

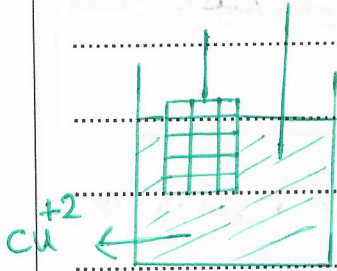
* عملية الترسيب هنا : هي عملية إرجاع الشوارد على سطح المسرعة (المهبط) ويجب أن يكون الراسب المتشكل أملس و هيكلياً ناعمة وملتصق بقوة على سطح المهبط.



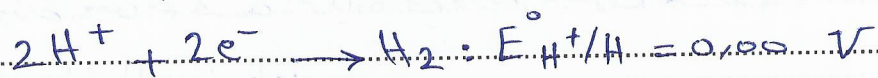
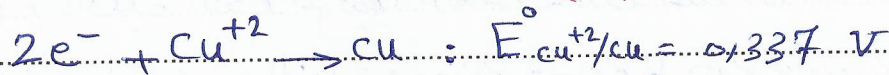
من أكثر تطبيقات القليل الكهربائي الوزني هو عملية ترسيب شوارد الخاصة Cu^{+2} (ترسيب النحاس) .

* ملاحظة : تتم عملية ترسيب النحاس في وعاء به ذلك نصف

القليل من نصف الكبريت H_2SO_4 المحلول :

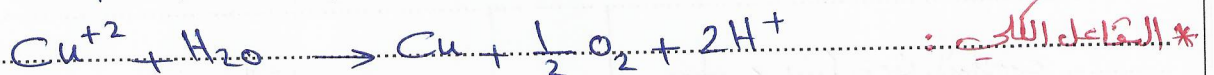
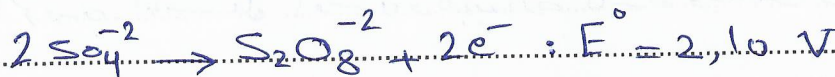
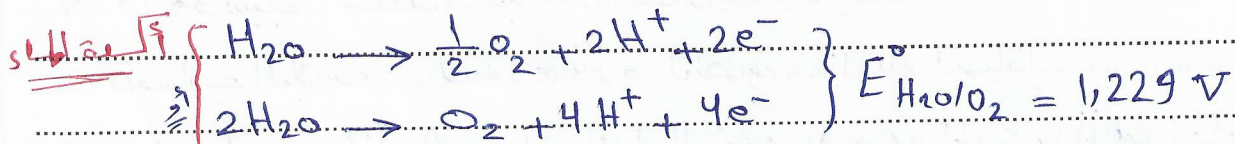


* التفاعلات التي تتم على المهبط :



هذه القيمة أكبر من العفوانة لذلك ستتم وسطه

* التفاعلات التي تتم على المصعد :



* معادلة نيرنست :

$$E = E^{\circ}_{Cu^{+2}/Cu} - \frac{0,059}{2} \log \frac{1}{[Cu^{+2}]} \quad \text{(لأن Cu لينة ثابتة)}$$

$$E = E^{\circ}_{H_2O/O_2} - \frac{0,059}{2} \log \frac{1}{[H^{+}]^2}$$

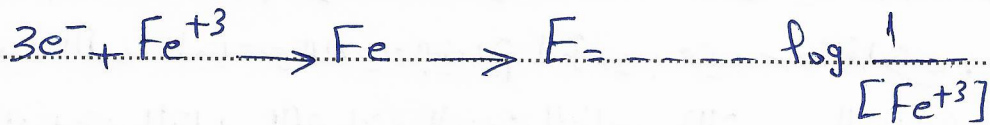
$$E = E^{\circ}_{H_2O/O_2} - \frac{0,059}{4} \log \frac{1}{[H^{+}]^4}$$

$$E_{cell} = E_a - E_c$$

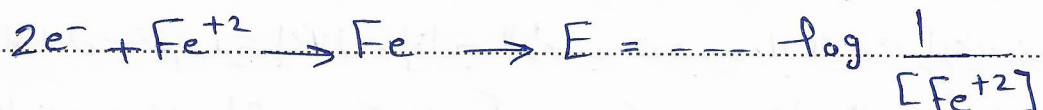
للأنود ↓ ↓ للمهبط

* الكيمياء الكهربية للأنود :

* في حال كان السؤال Fe^{+3} بدلاً من Cu^{+2} نجري التغييرات اللازمة :



وفي حال طلب Fe^{+2} بدلاً من Cu^{+2} نجري التغييرات اللازمة :

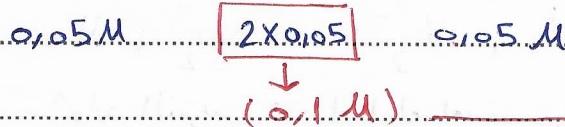


* مثال : إذا كان لدينا تركيز نصف الكبريت $0,05 M$ وتركيز $0,01 M$ أحسن الكهون (الجهد) ككل نصف خلية ثم احسب الكهون اللازم تطبيقه لتمر عملية الترسيب :



$$E_c = E^\circ_{Cu^{+2}/Cu} - \frac{0,059}{2} \log \frac{1}{[Cu^{+2}]} = 0,337 - \frac{0,059}{2} \log \frac{1}{0,01} = 0,278 V$$

$$E_a = E^\circ_{H_2O/O_2} - \frac{0,059}{2} \log \frac{1}{[H^+]^2} = 1,229 - \frac{0,059}{2} \log \frac{1}{(0,1)^2} = 1,170 V$$



$$E_{cell} = E_a - E_c = 1,170 - 0,278 = 0,892 V$$

هنا ههنا

- أي أنه الكهون $0,892 V$ هو الفرقية لبدء الترسيب .
- نلاحظ هنا الكهون يكون الثقيل وهو الكهون الذي تبدأ عنده شوارد المعادن بالترسيب .

* **ملاحظات:** إذا كانت الكون القياسية للمعدن المراد ترسيب أكبر من الكون القياسية للهيدروجين يتم عملية الترسيب في وسط هين. أما المعادن التي يكون الكون القياسية لها أصغر من الكون القياسية للهيدروجين يتم الترسيب في وسط قلوي.

* **ملاحظات عن الخلايا الكهروكيميائية (الوزنية):** - تأتي تعاليل للاعتقاد (😊)

1. يفضل الكون بعد إزالة المصطب من المحلول لأنه إذا فصلنا الكون والمبريد موجود ضمن المحلول سيتم عملية التحلل وإزالة الراسب من جديد بالتالي صناع في وزن الراسب.

2. الترسيب الوزني يستخدم لترسيب كميات كبيرة جداً من المواد المعدنية بالتالي إمكانية حساب تراكيز كبيرة.

3. في الكبريت يعتبر مركب فاعل في هذه التفاعلات (تفاعل ترسيب الفاس). لأن أكسدة هذه الكبريت تتطلب كون قياسي أكبر من الكون القياسي لأكسدة الماء بالتالي تأكد الماء قبل الكبريتات:

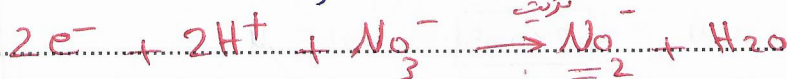


4. يجب أن يكون الراسب المطروب على المصطب ناعم وأبيض وماتصق بقوة على سطح المبريد (المصطب). وذلك للحفاظ على وزن الراسب كاملاً والحفاظ عليه من الصانع عند فصل الكون.

5. إن انبعاث الغازات أثناء التفاعل يعيق عملية الترسيب لوجود المواد المبردة.

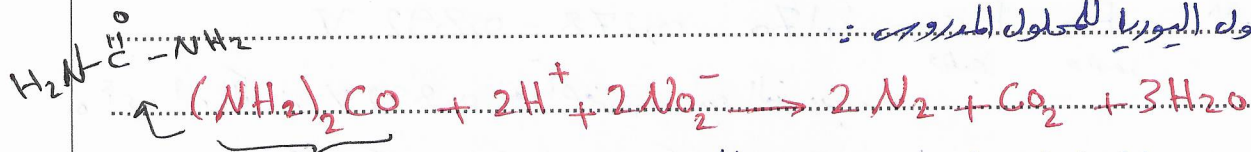
لذلك تؤدي إلى تشكيل راسب احفجية مزعجة جداً في حالة الترسيب.

لذلك يصنف المحلول المبرد من شوارد النترات NO_3^- وفق التفاعل:



مع العلم أن شكل شوارد النترات في المحلول يعيق عملية الترسيب لهذا السبب.

يصنف محلول اليوريا المحلول المبرد:



حيث أن CO_2 و N_2 غازات طيارة لا تؤثر في المحلول (فاصلة).

٦٨ تأثير درجة الحرارة: قبل عملية التحليل تكون سوائل المعادن موزعة بشكل متساوي بجميع أنحاء الوعاء الذي يحوي على المحلول المدروس. وعند البدء بعملية الترسيب تترجع السوائل على سطح الحركة (المهبط) فنتيجة لذلك يحدث عدم انتظام في تركيز السوائل في المحلول حيث يصبح تركيز هذه السوائل أقل كلما اقتربنا من المهبط وتزداد كلما ابتعدنا عنه. بالتالي يحصل فرق في تركيز سوائل المعادن عند سطح الحركة وفي قلب المحلول نتيجة لهذا الفرق في التركيز يحصل ظاهرة غير مرغوب بها بالترسيب الكهربائي وهي (الاستقطاب التوكيزي). ولكن تتخلص من هذا التأثير غير المرغوب به برفع درجة الحرارة للمحلول المدروس وبالتالي تزداد حركية السوائل ضمن المحلول وبالتالي يصبح هناك تجانس في تركيز السوائل في المحلول.

٦٩ تركيز الـ pH: جميع المعادن التي يكون كمونها القياسي أكبر من الحجم القياسي للصوديوم يتم ترسيبها بوساطة هـ وفي جميع المعادن التي يكون كمونها القياسي أقل من الحجم القياسي للصوديوم يتم ترسيبها في وسط أ علوي.

٧٠ تأثير المعقدات: إن ترسيب المعادن في محاليل لها على شكل معقدات تكون أفضل لأنه يؤدي للحصول على رواسب أفضل ويكون ملتصقة بالهكامل على سطح الحركة.

تطبيق: تم تحليل 25 ml من عينة خام من الغاجي بجهاز التحليل الكهربائي الوزني. فإذا كان وزن المهبط قبل الترسيب 16.45 g وبعد تمام الترسيب كان وزنه 16.50 g. أهم تركيز الغاجي بالعينة بـ g/l و الـ ppm :

الاجابة: ←

وزن المصباح في التريبيج = 16,45 g

وزن التريبيج : 16,50 g

$$\Rightarrow \text{وزن الراسب} = 16,50 - 16,45 = 0,05 \text{ g}$$

أي وزن الراسب 0,05 g موجود في 25 ml :

كل 25 ml فيها 0,05 g

كل 1000 ml (التر) فيها x g

$$\Rightarrow x = \frac{0,05 \times 1000}{25} = 2 \text{ g/l}$$

واحدة الـ ppm هي : mg/l أي :

$$\text{ppm} = 2 \times 10^3 \text{ ppm}$$

x = 2 g/l

g → 1000 → μg

انتهت المحاضرة





مكتبة
A to Z