



كلية العلوم

القسم : الكيمياء

السنة : الرابعة

المادة : تحليل الي ١

المحاضرة : الرابعة / نظري /

{{ مكتبة A to Z }}

مكتبة A to Z : Facebook Group

كلية العلوم ، كلية الصيدلة ، الهندسة التقنية

يمكنكم طلب المحاضرات برسالة نصية (SMS) أو عبر (What's app-Telegram) على الرقم 0931497960

2025

٤

الدكتورة: رزان حبيب

المحاضرة:

الرابعة



القسم: الكيمياء

السنة: الرابعة

المادة: كيمياء 1

التاريخ: 2024 / 11 / 12

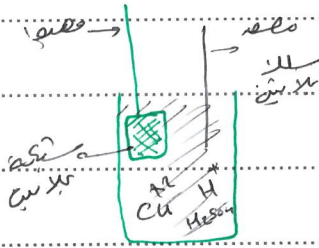
A to Z Library for university services

المبدأ الكهربي الوزني:

وهو طريقة من طرق التحليل الآلي يتم فيه ترسيب المعدن المراد تحليله على سطح المعدن المعلوم الوزن بدقة ومن ثم حسب الزيادة في وزن المعدن المقسم فيكون الوزن الناتج على المعدن هو وزن المعدن المترسب.

المعادن المستعملة في عملية التحليل الكهربائي الوزني هي واري بلاستيك للصهر وللصبا، لذلك سهلة التحضير والتشغيل وخاصة كيميائياً.

على الترسبات:

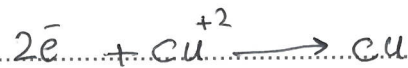


على سطح المعدن والراسب المتعلق على المعدن يجب أن يكون أظلم وصيغته ناعمة ولامعة بدون شوائب معدنية أخرى.

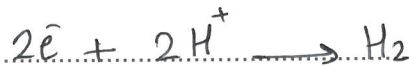
صياغة الوزن

من أكثر ترميزات التحليل الكهربائي الوزني هي على ترسيب شوائب النحاس Cu^{+2} ويتطلب حدوث هذا التفاعل وسطاً حمضياً لذلك يضاف حمض الكبريتيك في وعاء التحليل ومن ثم تقاطع من طرف الأكسجين.

تجنب تفاعل الماء مع المحلول على المعدن والمعدن.

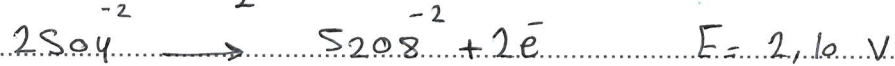
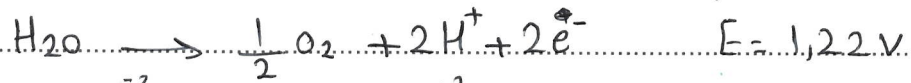


على المعدن: $E = 0.33 \text{ V}$

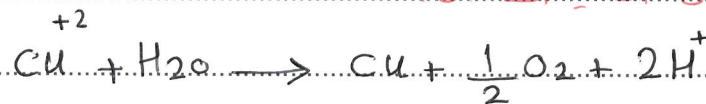


$E = 0.00 \text{ V}$

على سطح Si و Al في H_2O



أكسدة النحاس في الماء



أكسدة حديد في الماء

المعادلة

$$E = E^\circ_{\text{Cu}^{2+}/\text{Cu}} - \frac{0,059}{2} \log \frac{1}{[\text{Cu}^{2+}]}$$

المعادلة

$$E = E^\circ_{\text{O}_2/\text{H}_2\text{O}} - \frac{0,059}{2} \log \frac{1}{[\text{H}^+]^2}$$

$$E_{\text{cell}} = E_a - E_c$$

معدن معدن

نوع الخلية الكهروكيميائية

مثال

إذا كانت لدينا تركيز $0,05 \text{ M}$ و $0,01 \text{ M}$ في

في درجة حرارة الغرفة أو 25°C (الدرجة) لكل نصف خلية ثم أوجد

الجهد الكلي ثم نصف الخلية

الكل

$$E = E^\circ_{\text{Cu}^{2+}/\text{Cu}} - \frac{0,059}{2} \log \frac{1}{[\text{Cu}^{2+}]}$$

على المعدن

$$E = 0,33 - \frac{0,059}{2} \log \frac{1}{0,01} = 0,278 \text{ V}$$

$$E = E^{\circ}_{O_2/H_2O} - \frac{0.059}{2} \log \frac{1}{[H^+]^2}$$

نوجد تركيز الهيدروجين من الآن



(0.11)

نعوض بالادلة

$$E = 1.22 - \frac{0.059}{2} \log \frac{1}{(0.11)^2} = 1.175 \text{ Volt}$$

حين يكون الوسط

$$E = E_a - E_c$$

$$E = 1.175 - 0.278 = 0.897 \text{ V}$$

هذا الكهوليمية يسمى توتر القابل وهو الكهوليمية التي تبدأ عنده

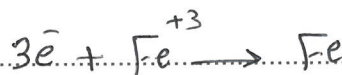
شوارد الهيدروجين بالترسيب على سطح الكهوليمية

ملاحظة //

كل الادلة التي يكون فيها توتر القابل أكبر من الكهوليمية القابلة للهيدروجين

يتم توسطها بواسطة حمض إذا الماد التي يكون توترها أصغر من يكون

الهيدروجين تكون الوسط القابل



مثال ترميم الحديد

$$E = E^{\circ}_{Fe^{+3}/Fe} - \frac{0.059}{3} \log \frac{1}{[Fe^{+3}]}$$

والاصطادات على السبيل الكهربائي الوزني (الذي قلنا):

[1] تفصل الكيون (الجهد) بعد إزالة المهيمن الملول لأنه إذا وصلنا الكيون

والمسرى صغن الملول سيتم عليه الخلال وإزالة للراسب بالتالي

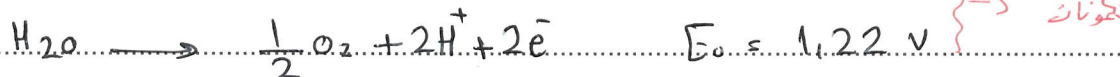
صاغ في وزن الراسب

[2] الترسيب الوزني سيتم لترسيب أوزان كيرة على المعدن

[3] عن الكيريت بغير مركب قابل وهذا التفاعل (على ترسيب التاني)

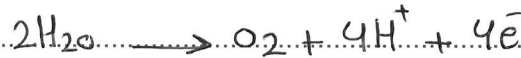
لأن أكيرة عن الكيريت تتطلب هيدرات أكبر من الجهد الصافي

أكيرة الماء بالتالي تأكد الماء على الكيريتات



مفاتيح
الكونات

يمكن كتابة معادلة الماء بالذيل



تفصل الخالين

بغير في معادلة نيرنست

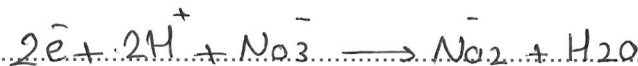
$$E = E_{\text{O}_2/\text{H}_2\text{O}}^0 - \frac{0.059}{4} \log \frac{1}{[\text{H}^+]^4}$$

[4] حيث أن يكون الراسب ناعم وأعلى وملتصق بقوة على حركه المهيمن

[5] إن انطافى المازات أثناء التفاعل نصف على الترسيب لشوارد

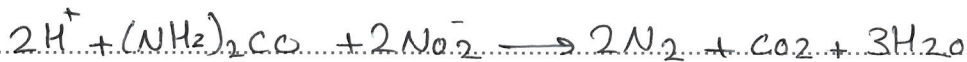
المعدن لأن تودي إلى تسهيل راسب استضيحية خذعة جدا

بالترسيب الكهربائي لذلك نضيف لللول الميوس شوارد النترات



مع العلم أن تسهيل شوارد النترات الملول نصف على الترسيب

لذلك نصف للول الميوس شوارد النترات



[6] تأثير درجة الحرارة

كل علىه السائل تكون شوارد المذابة موزعة بشكل متساوي في جميع أنحاء الملول وعندها البدء بزيادة التركيز في تجميع الشوارد على سطح المصفاة ويستجيب لذلك بحدوث عدم انتظام في تركيز الشوارد بالمللول حيث يصبح تركيز هذه الشوارد أعلى كلما اقتربنا من المصفاة وتزداد كلما اقتربنا منه بالتالي يحصل حركه في تركيز شوارد المذابة على سطح المصفاة وفي قلب الملول ويستجيب لهذا الفرق بالتركيز بحمل لبيدنا ظاهرة غير مرغوب بها بالترسيب الكهربائي وهذه الظاهرة التي تسببها بالتركيز الكهربائي يتقلص من هذا التأثير الغير مرغوب به توبه من درجة الحرارة الملول بالتالي تزداد مركبة الشوارد من الملول بالتالي يصبح جاني في تركيز الشوارد في جميع أنحاء الملول

[7] تأثير الـ pH

جميع المعادن التي يكون كيونها أكبر من الكيون الهيدروجين يترسب بواسطة
(قلوي) أو حمضي

[8] تأثير المعقدات

إنه ترسيب المعادن في محاليل الأعل سائل معقدات يكون أفضل لأنه يؤدي إلى الحصول على رواسب أفضل وتكون حلقة بامكانها على سطح المصفاة المبردة

تطبيق

ثم نحال 25 مل من عينة خام للنحاس جهاز المعايرة الكهرائي الوزني
فإذا كان وزن المهيأ قبل الترسيب 16.45 g وبعد تمام الترسيب
أصبح وزنه 16.50 g أي أن تركيز النحاس في هذه العينة
ب g/l و ppm

الحل

وزن المهيأ قبل الترسيب 16.45 g

وزن المهيأ بعد الترسيب 16.50 g

وزن الراسب = 16.50 - 16.45 = 0.05 g

كل 25 ml ← 0.05 g

كل 1000 ml ← X

$$\Rightarrow X = \frac{1000 \times 0.05}{25} = \text{g/l}$$

$$\text{ppm} = 2 \times 1000 = 2000 \text{ ppm}$$

$$\text{ppb} = 2000 \times 1000 = 2000000 \text{ ppb}$$

أنتهى العمل





مكتبة
A to Z