

كلية العلوم

القسم : علم العيادة

السنة : الاولى



١



المادة : فيزياء حيوية

المحاضرة : الاولى/ عملي/

{{{ A to Z مكتبة }}}}

مكتبة A to Z Facebook Group

كلية العلوم ، كلية الصيدلة ، الهندسة التقنية



يمكنكم طلب المحاضرات برسالة نصية (SMS) أو عبر (What's app-Telegram) على الرقم 0931497960

قياس الأبعاد باستخدام أدوات القياس

(Objects of the Experiment)

- التدريب على استخدام أدوات القياس الدقيقة لقياس الأبعاد الصغيرة.
- استخدام القدم القنوية (Vernier Caliper) لقياس الأبعاد الدقيقة لمختلف الأجسام.
- استخدام المايكرومتر ذو الدوارة اللولبية (Micrometer Caliper) لقياس الأبعاد الصغيرة بدقة أعلى.

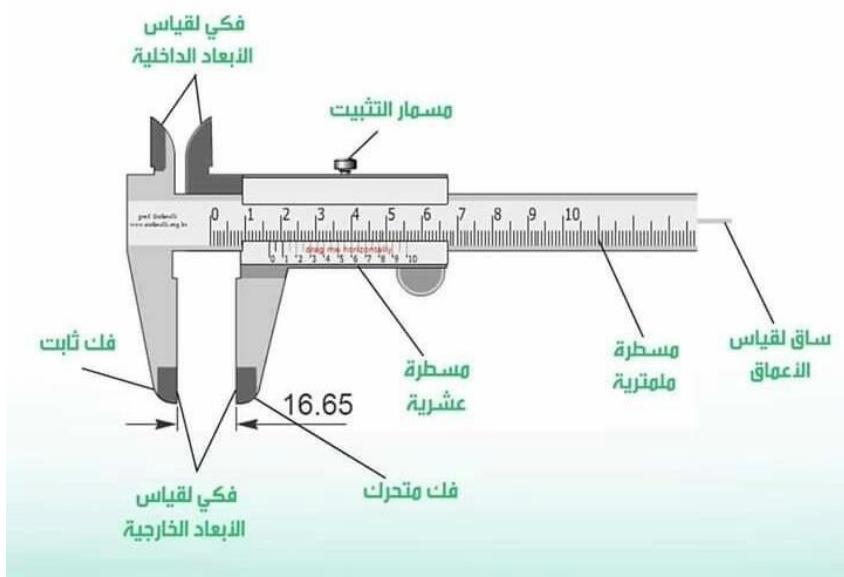
الموجز النظري:

تُستخدم المسطورة المدرجة بالمليمترات أو بأجزاء الميليمتر لقياس الأبعاد المختلفة، إلا أن دقتها محدودة ولا يمكن تصغير أقسام التدرج أكثر من ذلك (أي لا يمكن زيادة الدقة)، وذلك للأسباب التالية:

- ثخانة خط التدرج تصل إلى حدود 0.2 mm

- قدرة العين المجردة لا تسمح بقراءة أقسام أصغر من 0.1mm

بال التالي، إذا أردنا أن تكون دقة القياس أكبر، يجب استخدام أدوات أخرى ذات دقة أعلى مثل: القدم القنوية (Vernier Caliper) والدوارة اللولبية (Micrometer Caliper)



الشكل (1)

أولاً: القدم القنوية (Vernier Caliper)

1- تعريفها:

تُستخدم القدم القنوية لقياس الأبعاد الدقيقة في التطبيقات الميكانيكية، مثل:

- قياس الطول.
- قياس التخانة.
- قياس الأقطار الداخلية والخارجية للأجسام.
- قياس الأعماق.

بال التالي، فهي أداة متعددة الاستخدامات لقياس الأبعاد الدقيقة.

2- تركيبها:

تتألف القدم القنوية، كما هو موضح في الشكل (1)، من :

- 1) مسطرة معدنية ثابتة مدرجة بالمليمترات أو بأجزاء الميليمتر.

(2) فكين:

- ❖ فك ثابت.
- ❖ فك متتحرك مثبت على سلايد منزلق يتحرك على المسطّرة.

(3) فرنية (Vernier scale):

- ❖ وهي عبارة عن مسطّرة إضافية صغيرة مثبتة على السلايد المنزلق، تحمل تقسيمات دقيقة تُستخدم لتحسين دقة القياس.

(4) قضيب نحيف:

- ❖ يستخدم لقياس الأعماق.

(5) زر تثبيت:

- ❖ لتسهيل عملية الإنزال والتحكم بحركة الفك المتتحرك.

3- دقة القدم القنوية (Accuracy of Vernier Caliper)

تُعد القدم القنوية أداة دقة لقياس، وتختلف دقتها تبعاً لنوع الفرنية (Vernier) المستخدم. تُقسم الدقة عادةً إلى ثلاثة أنواع رئيسية حسب عدد تقسيمات الفرنية:

دقة $\frac{1}{10}$ تعني أن دقة القياس هي 0.1 أي جزء واحد من عشرة أجزاء من الميليمتر.

دقة $\frac{1}{20}$ تعني أن دقة القياس هي 0.05 أي جزء واحد من عشرين جزءاً من الميليمتر.

دقة $\frac{1}{50}$ تعني أن دقة القياس هي 0.02 أي جزء واحد من خمسين جزءاً من الميليمتر.

ملاحظة: كلما زاد عدد تقسيمات الفرنية، زادت دقة القياس، مما يسمح بقياس تفاصيل أدق.

4- طريقة استخدام القدم القنوية:

لاستخدام القدم القنوية في قياس أبعاد جسم معين، يجب اتباع الخطوات التالية بدقة:

1. تهيئة الأداة:

تأكد أولاً من أن طرفي القدم القنوية (الفكين) متماسين دون وجود أي فجوة، وذلك للتحقق من معايرتها بشكل صحيح.

2. محاذاة الجسم:

ضع الجسم المراد قياسه بين الفكين الثابت والمتحرك بحيث:

يكون أحد طرفي الجسم محاذاً تماماً لفك القدم الثابت.

يتم تحريك الفك المتتحرك حتى يلامس الطرف الآخر للجسم بشكل دقيق و مباشر.

3. ضمان المحاذة الدقيقة:

يجب أن يكون الجزءان الحادان لقياس الأعماق أو الأقطار الداخلية متوازيين مع طول الجسم أو مع طرف القطعة لضمان قراءة صحيحة ثم يجب أن نتأكد من أن الجسم أو القطعة مستقر بين الفكين دون وجود ميل أو انزلاق.

4. أخذ القراءة:

بمجرد تثبيت الجسم بشكل صحيح، اقرأ القياس من التدرج الرئيسي والفرنيرية معاً للحصول على قراءة دقيقة.

كما هو موضح بالشكل جانبياً

قانون حساب طول الجسم أو القطعة باستخدام القدم القنوية:

$$L = a + b \times \text{دقة القدم القنوية}$$

حيث أن:

L : طول الجسم أو القطعة المراد حساب طولها.

a : قيمة القياس (الطول) على المسطرة الثابتة.

b : القيمة على الفرنيرية عند أفضل تطابق تدريجي.

دقة الدوارة اللولبية: قيمة تعطى بالمسائل ومكتوبة على جسم القدم القنوية.

نميز هنا حالتين:

الحالة الأولى:

صفر الفرنيرية يحاذى تماماً تدريجياً معيناً من تدرجات المسطرة الثابتة، في هذه الحالة يكون طول الجسم مساوياً ل القراءة التي يحددها صفر الفرنيرية على المسطرة الثابتة.

مثال: [بين الشكل (2) فرنيرية ذات دقة $\frac{1}{10}$ ، والمطلوب حساب

قيمة طول الجسم باستخدام القدم القنوية.

الحل:

نلاحظ أن صفر الفرنيرية يقابل تماماً التدرجية 9 على المسطرة الثابتة، أي أن $a = 9 \text{ mm}$ وبما أن $b = 0 \text{ mm}$ لأن أول أفضل انطباق وقع على الصفر وبالتالي طول الجسم حسب القانون

الشكل (2)

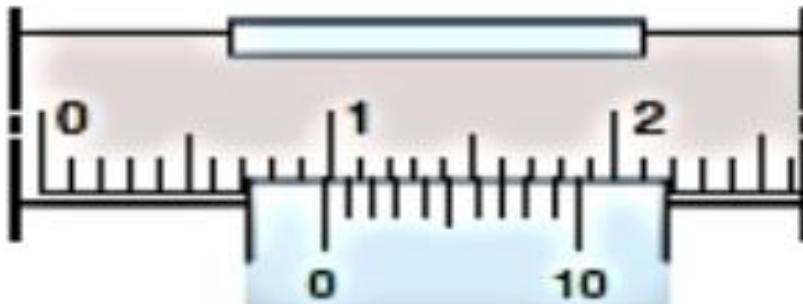
$$L = a + b \times \text{دقة القدم القنوية} = 9 + 0 \times \frac{1}{10} = 9 \text{ mm}$$

بالتالي طول الجسم يساوي 9 تدرجات، وهذا يعني 9 ملم.

الحالة الثانية:

صفر الفرنية في وضع لا يقابل تماماً تدريجاً معيناً من تدريجات المسطورة الثابتة، أي أنه في وضع متوسط بين تدريجتين من تدريجات المسطورة الثابتة، كما يوضح الشكل (3).

مثال: فرنية دقتها $\frac{1}{10}$ كما يوضح الشكل (3) والمطلوب حساب قيمة طول الجسم باستخدام القدم القنوية.



الشكل (3)

الحل:

أولاً: من أجل قراءة القيمة المقاسة في الشكل (3) نتبع الخطوات التالية:

- نقرأ على المسطورة الثابتة القيمة الصحيحة التامة مقدرة بالمليمتر قبل صفر الفرنية، فهي تساوي $a = 9 \text{ mm}$

نبحث عن تدريجة من تدريجات الفرنية محاذية (مطابقة) تماماً لتدريجة من تدريجات المسطورة الثابتة وهي $b = 7 \text{ mm}$

ومنه نعرض في القانون:

$$L = a + b \times \frac{1}{10} = 9.7 \text{ mm}$$

الدوارة اللولبية:

-1 تعريفها:

تُستخدم لقياس أقطار الأسلاك وهي أدق من القدم القنوية.

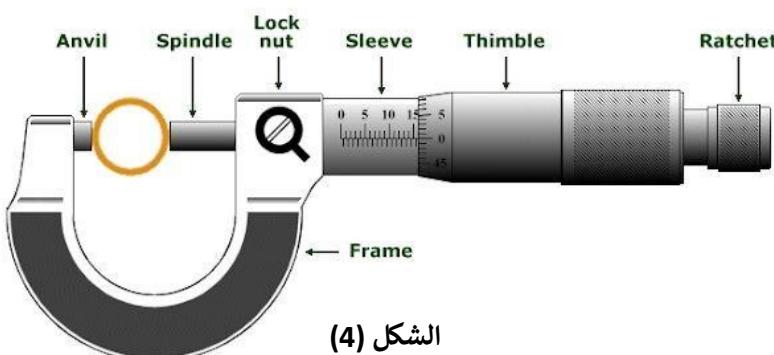
-2 تركيبها:

تتألف كما هو مبين في الشكل (4) من قاعدة معدنية على شكل حرف U ، في إحدى طرفيها صاملولة ثابتة يدور فيها مسمار حلزوني (اسطوانة) ينتهي بأنبوب معدني قصير، ومن ثم قبضة محددة من طرفها العلوي ومقسمة إلى تدريجات.

-3 طريقة الاستخدام:

يتم حصر الجسم بين المسند والممحور، يُقرأ التدريج المكشوف من المسطورة الثابتة، ثم يُقرأ تدريج حافة الأسطوانة الدوارة المحاذية تماماً لامتداد خط المسطورة، فعندئذٍ يمكن حساب طول الجسم أو سماكة الجسم المطلوبة من العلاقة التالية:

$$L = a + b \times \text{دقة الدوارة اللولبية}$$



الشكل (4)

حيث أن:

L : طول الجسم أو القطعة المراد حساب طولها.

a : قيمة القياس (الطول) على المسطورة الثابتة.

b : القيمة على الفرنية عند أفضل تطابق تدريجي.

دقة الدوارة اللولبية: قيمة تعطى بالمسائل ومكتوبة على جسم الدوارة اللولبية.

ملاحظة:

أغلب أجهزة الدوارات اللولبية هي ذات مسطرة ثابتة مقسمة إلى 50 تدريجة لأنه عند تدوير المسamar حلزوني (الاسطوانة) دورة كاملة فإن المسamar يتحرك مسافة 0.5 mm لذلك كل تدريجة تمثل حركة مقدارها

$$\frac{0.5}{50} = 0.01 = \frac{1}{100}$$

أي أن دقة الدوارة اللولبية تكون $0.01 = \frac{1}{100}$

✓ **مثال حالة وجود تطابق بين إحدى تدريجات حافة الأسطوانة الدوارة (الفرنية) وامتداد خط المسطورة الثابتة**

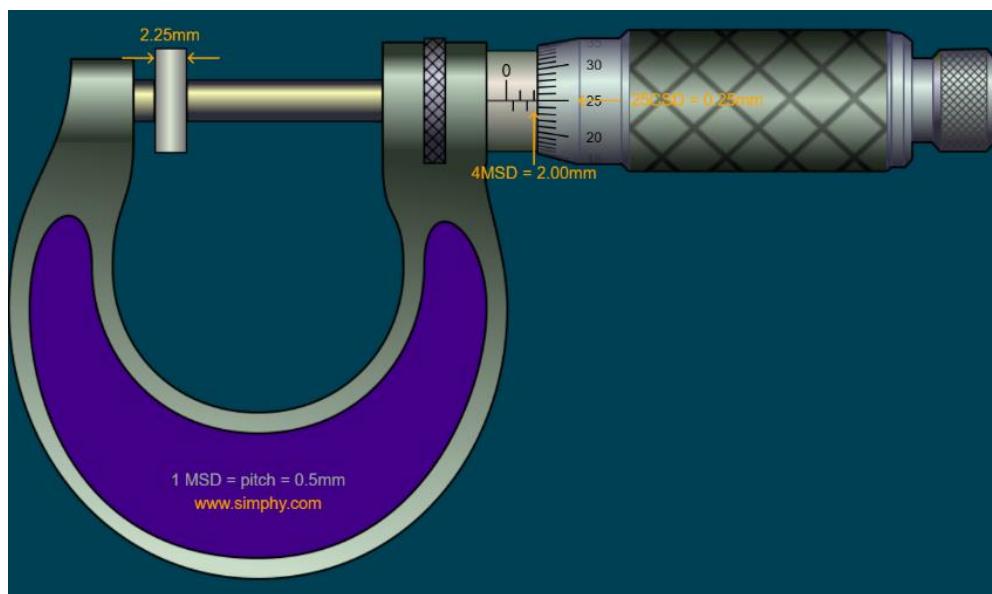
يوضح الشكل جسمًا محصوراً بين المسند والمحور ونلاحظ قراءة المسطورة الثابتة تشير إلى $a = 2 \text{ mm}$ وأن أفضل تطابق

بتدریج حافة الأسطوانة الدوارة (الفرنية) ويحاذى تماماً امتداد خط المسطورة الثابتة هو عند القيمة $b = 25 \text{ mm}$ وبما أن

هذه الأداة الموضحة بالشكل مقسمة إلى 50 تدريجة هذا يعني أن دقة الدوارة اللولبية هي $\frac{1}{100}$

نعرض في القانون:

$$L = 2 + 25 \times \frac{1}{100} = 2.25 \text{ mm}$$

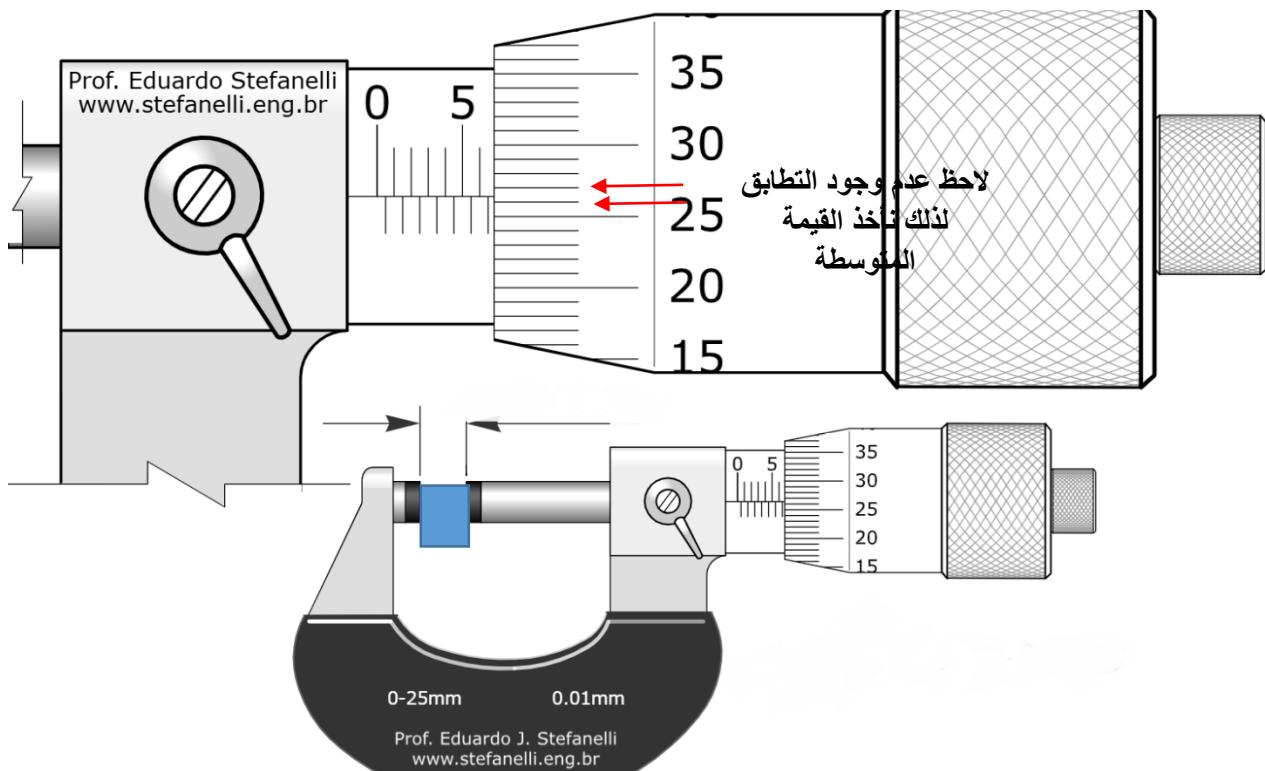


✓ مثال حالة **عدم وجود تطابق** بين إحدى تدريجات حافة الأسطوانة الدوارة (الفرنية) وامتداد خط المسطورة الثابتة

يوضح الشكل جسماً محصوراً بين المسند والمحور ونلاحظ قراءة المسطورة الثابتة تشير إلى $a = 6.5 \text{ mm}$ **وعدم وجود تطابق** بين إحدى تدريجات حافة الأسطوانة الدوارة (الفرنية) وامتداد خط المسطورة الثابتة وهنا نأخذ القيمة الوسطى ما بين القيمتين 26 و 27 الواضحتين على الفرنية الدوارة فتكون القيمة الوسطى والتي تمثل b هي 26.5 mm وبما أن هذه الأداة الموضحة بالشكل مقسمة إلى 50 تدريجة هذا يعني أن دقة الدوارة اللولبية هي $\frac{1}{100}$

نعرض في القانون:

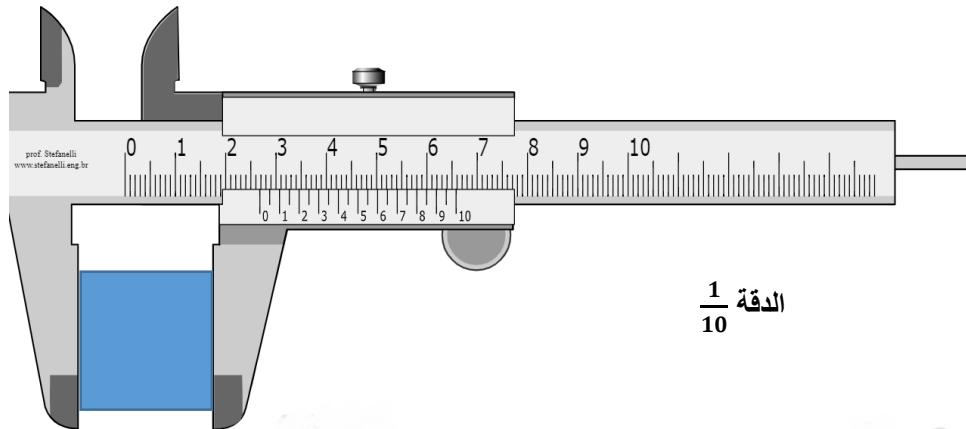
$$L = 6.5 + 26.5 \times \frac{1}{100} = 6.765 \text{ mm}$$



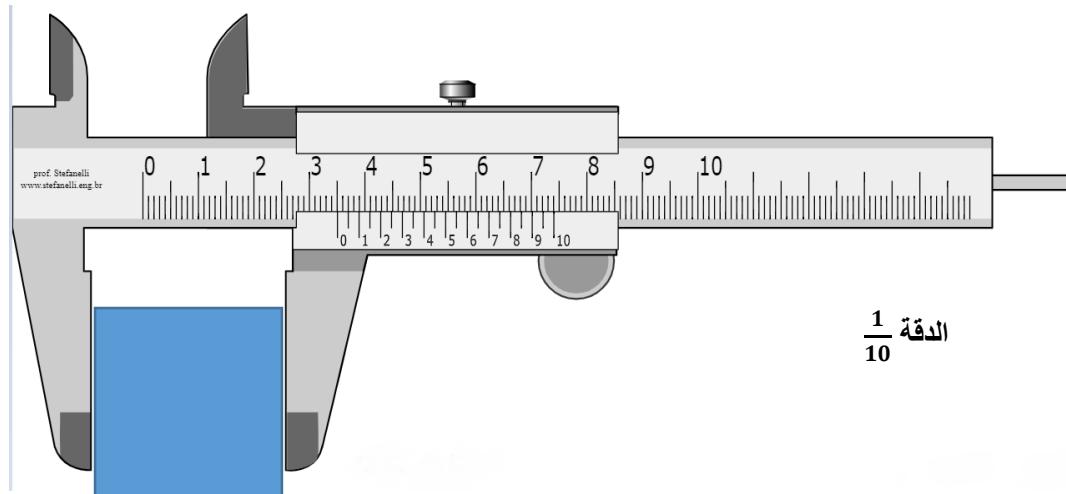
تدريبات:

توضح الأشكال المجاورة أدوات قياس مختلفة لقياس بعض أطوال الأجسام وكل منها مسجل عليه مقدار الدقة والمطلوب حساب أطوال الأجسام التي تقييسها كل منها.

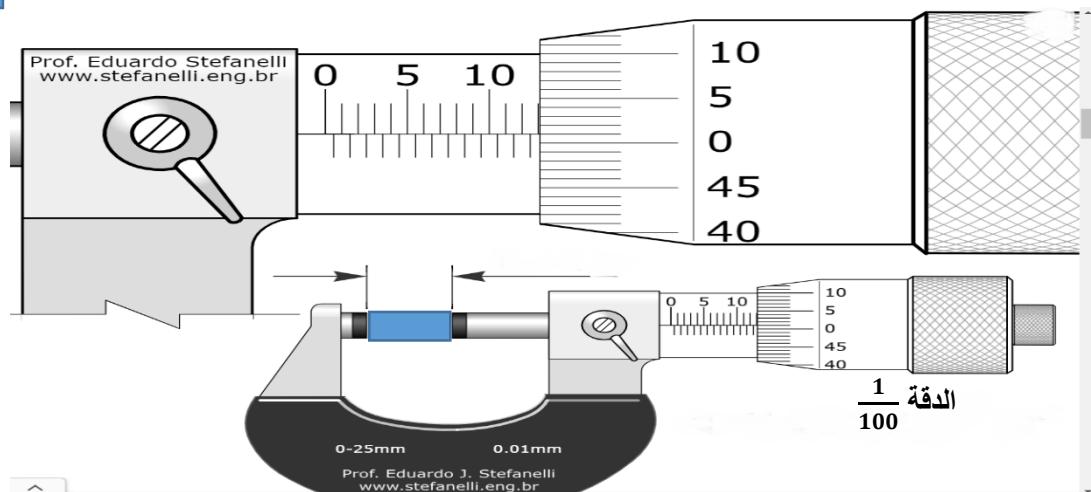
أولاً:



ثانياً:



ثالثاً:



إعداد المدرسين:

أنس مغامس زينيا خضر